



کاپر پاپ

در بارهی ما



از زمانی که اولین نسل لوله ها و اتصالات پلیمری را تولید کرده ایم **۳۰ سال** می گذرد . از آن زمان تاکنون در کنار شما بوده ایم و امروز با توسعه دانش فنی و تکنولوژی ساخت در سایه مهارت، تخصص و قدرتی که در صنعت پلیمر ایران به دست آورده ایم، نسل جدیدی از اتصالات جوشی PE-RT برای اتصال به لوله های پنج لایه PE-RT-AL-PE-RT را با نام **سیستم لوله کشی کایرپاپ** برای شما عرضه نموده ایم.

گواہی نامہ ها

KAYER PIPE

دارای گواهی‌نامه فنی مرکز تحقیقات، اهـ، مسکن و شهر سازی



گواهننامه استاندارد



گواہنہ فہرست

ویژگی ها و مزایای کایرپاپ

- » تحمل آب داغ با حرارت ۹۵ درجه و با فشار ۱۰ بار
- » صرفه اقتصادی اتصالات کایرپاپ نسبت به سایر اتصالات پنج لایه
- » نصب آسان و سریع با ضریب آب بندی ۱۰۰ درصد در مواجهه با تنش های حرارتی
- » تجهیزات نصب ارزان و در دسترس
- » مناسب جهت سیستم های گرمایشی و سرمایشی

گواهینامه ها

KAYER PIPE



دارای گواهینامه ISO 9001



دارای گواهینامه CE



دارای گواهینامه IMS



دارای گواهینامه HSE-MS

مشخصات کایرپایپ

01 مقاوم در برابر امواج زلزله
لرزش، رانش، نشست ساختمان

02 نصب آسان

03 سهولت حمل و نقل

مشخصات کایرپایپ

01

در کایرپایپ، پلیمر PE-RT به دلیل انعطاف پذیری بالا در ساختار مولکولی خود در مواجهه با انبساط و انقباض های طولی مقاوم بوده و نسبت به امواج زلزله و نشست ساختمان از مقاومت بالایی برخوردار است.

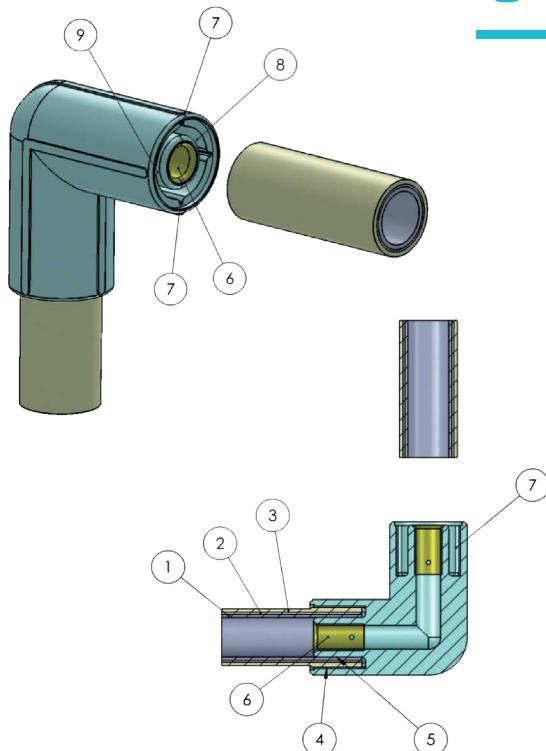
02

لوله های پنج لایه کایرپایپ با روش بسیار ساده قابل نصب هستند. کایرپایپ امروزه از جدیدترین و امن ترین سیستم های لوله کشی پنج لایه می باشد که برای نصب اتصالات از دستگاه جوش هات فیوژن استفاده می شود.

03

لوله و اتصالات کایرپایپ سبک بوده و قابلیت انتشارش تا ارتفاع زیاد را دارا می باشد و همچنین می توان بدون استفاده از تجهیزات خاصی آن ها را حمل و نقل نمود .

ساختار لوله و اتصال



- ۱-پلیمر داخلی لوله کایرپاپ
- ۲-جدار آلمینیومی لوله کایرپاپ
- ۳-پلیمر خارجی لوله کایرپاپ
- ۴-خط جوش و نقطه پیوند پلیمر
- ۵-خط جوش و نقطه پیوند پلیمر
- ۶-جدار برنجی اتصال جهت جلوگیری
- ۷-تغییر حالت در زمان جوشکاری
- ۸-شیار اتصال جهت خروج هوا
- ۹-در حین جوشکاری
- ۱۰-جدار خارجی اتصال
- ۱۱-جدار داخلی اتصال

کاربرد سیستم لوله کشی کایرپاپ

کاربرد کایرپاپ در سیستم های اوله کشی تهویه مطبوع

ساختار منحصر به فرد لوله و اتصالات کایرپاپ به دلیل تکنولوژی جوش نفوذی در مقطع فیتینگ و عدم نشتی در سیکل های سرد و گرم متناوب، استفاده از آن را در سیستم های تهویه مطبوع متمرکز فراهم ساخته است.

سیستم گرمایش کفی کایرپاپ

امروزه به دلیل توزیع یکنواخت و مطبوع شار حرارتی در بسیاری از پروژه های مسکونی، تجاری هتل ها و سالن اجتماعات از سیستم گرمایشی کفی (UNDERLOOR HEATING SYSTEM) به طور گسترده استفاده می شود. سیستم گرمایش کفی کایرپاپ قادر هرگونه آبودگی محیطی بوده و با حداقل اتلاف انرژی، راهکاری مناسب و اقتصادی برای تأمین گرمایش ساختمان ها می باشد.

سیستم آبرسانی بهداشتی (آب سرد و گرم مصرفی)

در اثر عبور آب آشامیدنی از لوله های کایرپاپ، هیچ گونه تغییر شیمیایی در لوله ها صورت نپذیرفته و تغییری در بو و مزه آب ایجاد نمی شود، همچنین به دلیل عدم زنگ زدگی و خوردگی و نیز عدم انباشت رسوبات، لوله های کایرپاپ دارای طول عمر بالا می باشند.



الزامات اجرایی کایرپاپ

برای نصب اتصال برنجی از خمیر و کنف استفاده نکنید.

برای جوش دادن، فقط از لوله و اتصالات تمیز استفاده کنید.

برای کالیبره کردن لوله های کایرپاپ از کالیبراتور استاندارد کایرپاپ استفاده نمایید.

به نشان درج شده KAYERPIPE روی محصولات توجه نمایید.

از جوش دادن سایر لوله های پنج لایه به اتصالات کایرپاپ خودداری نمایید.

لوله و اتصالات کایرپاپ را در زمان خارج کردن از قالب های جوش نچرخانید.

از لوله ها در برابر صدمات ناشی از برخورد با اجسام سخت نظیر ابزارهای ساختمانی محافظت نمایید.



NEW SOLUTION FOR PIPING SYSTEMS



2505016 16
2505020 20
کد کالا: 2505025 25
ابعاد: 2505032 32

سه راه مساوی جوشی

2165216 16*20*16
2205616 20*16*16
کد کالا: 2205620 20*16*20
ابعاد: 2205216 20*20*16
2255616 25*16*16
2255620 25*16*20

سه راه تبدیلی جوشی

2255625 25*16*25
2255220 25*20*20
کد کالا: 2255225 25*20*25
ابعاد: 2325632 32*16*32
2325232 32*20*32
2325532 32*25*32

سه راه تبدیلی جوشی



2405016 20*16
2255016 25*16
کد کالا: 2255020 25*20
ابعاد: 2255025 32*25
2325025 32*25
2325020 32*20
2325016 32*16

رابط تبدیلی جوشی

2205016 16
2205020 20
کد کالا: 2205025 25
ابعاد: 2205032 32

رابط مساوی جوشی

2305016 16
2305020 20
کد کالا: 2305025 25
ابعاد: 2305032 32

زانوی مساوی جوشی

راه حل جدید برای سیستم های لوله کشی



2515016 16*1/2*16
2515020: کد کالا: 20*1/2*20

سه راه ۹۰ درجه دار
توبیچ جوشی



2525016 16*1/2*16
2525020: کد کالا: 20*1/2*20

سه راه ۹۰ درجه دار
روپیچ جوشی



2525001 16*1/2*16
2525002: کد کالا: 20*1/2*20

سه را تخت صفحه دار
توبیچ جوشی



2525051 16*1/2*16
2525052: کد کالا: 20*1/2*20

سه را تخت صفحه دار
روپیچ جوشی



2345001 16*1/2
2345002 20*1/2
2345004: کد کالا: 20*3/4
2345005 25*3/4
2345006 32*1

زانوی صفحه دار
روپیچ جوشی



2335001 16*1/2
2335002 20*1/2
2335003: کد کالا: 20*3/4
2335004 25*3/4

زانوی صفحه دار
توبیچ جوشی

NEW SOLUTION FOR PIPING SYSTEMS



2335005 25*1/2
2335006 32*1
2335007 کد کالا: 32*3/4
ابعاد:

زانوی صفحه دار
توبیچ جوشی

2215001 16*1/2
2215002 20*1/2
2215003 20*3/4
2215004 25*1/2
کد کالا: ابعاد:

رابط تو پیچ جوشی

2215005 25*3/4
2215006 32*1
2215007 کد کالا: 32*3/4
ابعاد:

رابط تو پیچ جوشی



2225001 16*1/2
2225002 20*1/2
2225003 کد کالا: 20*3/4
2225004 25*1/2
2225005 25*3/4
2225006 32*1
ابعاد:

رابط رو پیچ جوشی

2705016 16*1/2
2705020 20*1/2
2705025 کد کالا: 25*3/4
2705032 32*1
2705022 20*3/4
ابعاد:

مهره و ماسوره جوشی

2815016 16
2815020 20
2815025 کد کالا: 25
2815032 32
ابعاد:

درپوش جوشی لوله

راه حل جدید برای سیستم های لوله کشی



2705017 16
2705021 کد کالا: 20 ابعاد:
2705026 25
2705033 32

**واسطه جوشی
مهره و ماسوره**

2305116 16x1/2
2305120 کد کالا: 20x1/2 ابعاد:
2305216
2305220

**زانو دو قلو جوشی
شیر مخلوط و حوله خشک کن**

2905016 16
2905020 کد کالا: 20 ابعاد:
2905025 25
2905032 32

بست نقشه ای



2961001 کد کالا: 153mm ابعاد:
2961002 500mm

**صفحه نصب شیر مخلوط
و حوله خشک کن**

2945016 16
2945020 کد کالا: 20 ابعاد:
2945025 25
2945032 32

قالب جوش

2840001 20
2840003 کد کالا: 25 ابعاد:

درپوش پایه بلند

NEW SOLUTION FOR PIPING SYSTEMS



ابعاد: 1 کد کالا: 2805001

درپوش کلکتور



ابعاد: 1 کد کالا: 2805000

درپوش کلکتور
با پیچ هوایگیری



کد کالا: 2985101

آچار کلکتور



ابعاد: 20 کد کالا: 2801020
ابعاد: 25 کد کالا: 2801025
ابعاد: 32 کد کالا: 2801032

درپوش رزوه دار



ابعاد: 45*95 کد کالا: 2985095
45*45 کد کالا: 2985045
45*65 کد کالا: 2985065

جعبه کلکتور



ابعاد: 1x1/2 (2b)
کد کالا: 2995002
1x1/2 (3b)
کد کالا: 2995003
1x1/2 (4b)
کد کالا: 2995004
1x1/2 (5b)
کد کالا: 2995005
1x1/2 (6b)
کد کالا: 2995006
1x1/2 (7b)
کد کالا: 2995007
1x1/2 (8b)
کد کالا: 2995008
1x1/2 (9b)
کد کالا: 2995009
1x1/2 (10b)
کد کالا: 2995010

کلکتور



ابعاد: 16*1/2 کد کالا: 2975016
ابعاد: 20*1/2 کد کالا: 2975020
کد کالا: 2975116

شیر کلکتور جوشی

راه حل جدید برای سیستم های لوله کشی



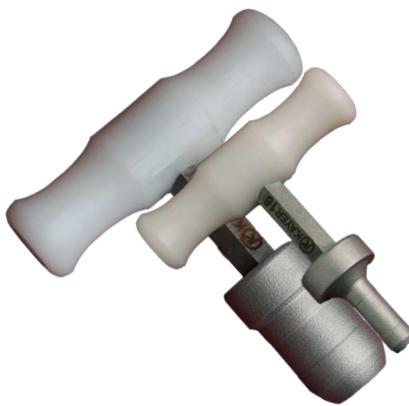
کد کالا: 5591003

ترمو متر



ابعاد: کد کالا: 5590072 korian

قیچی



2955004	16
2955005	20
کد کالا: 2955006	25
2955007	32

کالیبر اتور فلزی



کد کالا: 2955001

کالیبر اتور پلیمری



2106016	16
2106020	20
ابعاد: کد کالا: 2106025	25
2106032	32

لوله پنج لایه (اورلپ)
PE-RT-AL-PE-RT



2106016	16
2106020	20
کد کالا: 2106025	25
2106032	32

لوله پنج لایه (لیزر)
PE-RT-AL-PE-RT

فرآیند جوشکاری

۱-نصب قالب جوش روی دستگاه و تنظیم
دماهی بین ۲۸۰ تا ۳۰۰ درجه سانتی گراد
تنظیم دماهی دستگاه جوش در دماهی
استاندارد الزامی می باشد .

توجه نمایید

قبل از عمل جوشکاری لوله و
اتصالات کایرپایپ عاری از
هرگونه گرد و غبار باشد .

۲-کالیبره کردن لوله به وسیله کالیبر اتور
استاندارد کایرپایپ قبل از عملیات جوشکاری.
هیچ گونه مایع روان کننده در هنگام کالیبره
نمودن لوله ها در سیستم کایرپایپ
مورد نیاز نمی باشد .

۳-جهت رعایت عمق استاندارد جوش برای
لوله های کایرپایپ از شابلون مخصوص
استفاده گردد.
از خشک بودن لوله و اتصال قبل از فرایند
جوشکاری اطمینان حاصل کنید .

۴-مدت زمان قرارگیری لوله و اتصال داخل قالب های جوش مطابق
جدول زمان بندی استاندارد کایرپایپ می باشد .

پس از طی مدت زمان جوش، لوله و اتصال را به صورت هم زمان
و بدون چرخاندن از قالب های جوش خارج نمایید.

۵-پس از طی مدت زمان قرارگیری لوله و اتصال در داخل قالب جوش
بر اساس جدول زمانی استاندارد، لوله و اتصال به طور هم زمان از
قالب های جوش خارج شده و عمل جوشکاری انجام گردد.
برای تمیز نمودن قالب های جوش از پارچه نخی به همراه محلول آب و الكل استفاده
نموده و از به کار بردن اشیاء نوک تیز جهت تمیز کردن قالب ها اجتناب نمایید .



کالیبره کردن لوله



تنظیم دما



جوش دادن



جزار، دھی به لوله و اتصال



عامت گذاری با شابلون

لوله	عمق جوشکاری	قطر خارجی جوشکاری	زمان قرارگرفتن لوله و اتصال هم زمان در دستگاه جوش S	حداقل زمان لازم برای سرد شدن MN
۱۶	۱۴	۵ تا ۸ ثانیه	۱ دقیقه	۱
۲۰	۱۴	۶ تا ۱۰ ثانیه	۱ دقیقه	۱
۲۵	۱۶	۶ تا ۱۰ ثانیه	۱ دقیقه	۱
۳۲	۱۸	۱۵ تا ۱۸ ثانیه	۱ دقیقه	۱

مزیت‌های رقابتی کایرپایپ

» ۳-تجهیزات اجرایی در دسترس
دستگاه‌های جوش رایج در بازار



» ۱-کاهش قابل توجه متراز لوله مصرفی
اجرای سیستم لوله کشی به صورت
انشعابی با توجه به قابلیت دفن
اتصالات در کایرپایپ

» ۲-اقتصادی بودن اتصالات
با توجه به پلیمری بودن آن‌ها

پشتیبانی فنی مهندسی کایرپایپ

مشاوره، طراحی و برآورد

آموزش مجریان تاسیسات

ناظرات‌های دوره‌ای پروژه



کایرپاپ

NEW SOLUTION FOR PIPING SYSTEMS

تهران، خیابان شهید یهشتی، خیابان قائم مقام فراهانی
کوچه شهید میرزا حسینی، پلاک ۲۳، طبقه دوم، واحد ۴
تلفن: ۰۱۰۸۷۳۸۲۵۶ - ۰۱۰۸۷۳۶۲۵۲

فکس: ۰۱۰۸۶۷۶۷۷۱۶
کدپستی: ۰۱۰۸۵۵۴۶۴۱
www.kayerpip.com info@kayerpipe.com